

COMBICOLOR METAL 7300 / 7400

Data : 10/07/09
Edizione : 05

DESCRIZIONE

Combi Color Metal 7300/7400 è uno smalto fondo e finitura in un solo prodotto, a base di resine alchidiche modificate uretaniche che permettono buone proprietà di essiccazione a basse temperature. Questo prodotto contiene pigmenti anticorrosivi ed è esente da piombo e cromati.

UTILIZZO RACCOMANDATO

Combi Color Metal 7300/7400 può essere applicato direttamente su metallo nuovo, pulito dalla ruggine manualmente oppure già trattato con i primer anticorrosivi **Rust-Oleum 569/580, 769/780, e Combi Primer Anticorrosivo 3369/3380**.
Combi Color Metal si applica a pennello o a rullo, può essere ugualmente applicato a spruzzo. Combi Color Metal 7300/7400 assicura una protezione anticorrosiva in ambiente industriale poco aggressivo. Per strutture metalliche situate in ambiente industriale più aggressivo, si consiglia di applicare preventivamente una mano di **Primer Anticorrosivo Rust-Oleum 3369/3380, 569/580, 769/780**

DATI TECNICI

Aspetto	: Lucido, Satinato (bianco e nero) Opaco (bianco e nero)
Colore	: Consultare la Cartella Colori Per le versioni lucida e satinata sono disponibili le Basi tintabili
Peso Specifico	: Lucido/opaco 1,07 Kg/Lt \pm 0,09 a seconda della tinta Satinato 1,22 Kg/Lt \pm 0,10 a seconda della tinta
Residuo Secco	: Lucido/opaco 54,6% in volume \pm 2,0 a seconda della tinta Satinato 50,6% in volume \pm 2,0 a seconda della tinta
Viscosità	: Lucido/opaco 100 – 104 unità KU / Krebs Stormer a 20°C Satinato 86 – 91 unità KU / Krebs Stormer a 20° C.
Spessore del film raccomandato	: 55 microns fil secco equivalenti a 100 microns umido
Percentuale di VOC	: 439 g/l max.
Miscela pronta all'uso	: 495 g/l max.
Categoria	: Ai
Valore limite in EU	: 600 g/l (2007) 500 g/l (2010)

Tempi di essiccazione	20°C/50%U.R.	10°C/60%U.R.	30°C/50%U.R.
Al tatto	2 ore	3 ore	1 ½ ora
Maneggiabile	8 ore	16 ore	6 ore
Sovraverniciabile	dopo 16 ore	dopo 16 ore	dopo 5 ore
Secco in profondità	7 giorni	14 giorni	5 giorni

Resistenza al calore : 90° C (caldo secco), a temperature più elevate si può verificare una perdita di colore

RESA

Teorica: 10,3 m²/Lt per 55 microns di spessore di film secco

La resa dipende da numerosi fattori come la ruvidezza o la porosità del supporto e le perdite di prodotto durante l'applicazione.

PREPARAZIONE DELLA SUPERFICIE

Sgrassare ed eliminare tutte le sporcizie con una pulizia alcalina, o vapore ad alta pressione associata ad un detergente appropriato. Eliminare ruggine, scaglie di ruggine e calamina, così come vecchie vernici non aderenti mediante carteggiatura – spazzolatura ST3 (ISO 8501-1 : 1988) sabbiatura o spazzola del flessibile. carteggiare le vecchie vernici in buono stato per rendere la superficie leggermente ruvida. La superficie deve essere pulita e asciutta durante l'applicazione.

La lamiera zincata ed i metalli non ferrosi devono essere preventivamente trattati con i **Primer di adesione Rust-Oleum Combi Primer 3302, 3202 Galvinoleum, Pegalink, BIN, ecc.**

PRECAUZIONI D'UTILIZZO

Per ottenere una buona omogeneità, mescolare bene il prodotto prima dell'uso.

APPLICAZIONE e DILUIZIONE

Pennello	Fino al 10% in volume con Diluyente Rust-Oleum 7301 o 633 Usare pennelli a pelo lungo in setola naturale
Rullo	Fino al 10% in volume con Diluyente Rust-Oleum 7301 o 633 Usare rulli a pelo corto in poliammide 6-12 mm. Le applicazioni a rullo possono richiedere 2 mani per ottenere lo spessore raccomandato del film secco
Spruzzo	10 – 25% in volume con Diluyente Rust-Oleum 7301 o 641 Tazza a gravità e a pressione Diametro uggiello: 1,0 – 1,5 mm. Pressione: 2 – 4 bars
Pulizia attrezzi	Diluyente Rust-Oleum 7301 o 160

CONDIZIONI DI APPLICAZIONE

Temperatura dell'aria, del supporto e del prodotto tra + 5 e 35°C. e Umidità relativa inferiore all'85%.
La temperatura del supporto deve essere almeno di 3°C sotto il punto di rugiada.

NOTE:

Spessore massimo del film secco per mano: 75 microns secco, 135 microns umido

Per evitare le eterogeneità d'aspetto con le vernici a base di pigmenti alluminio, si consiglia di impiegare il riferimento **7311** e di applicarlo a spruzzo.

Combi Color Metal 7300/7400 può essere sovra verniciato con gli **Spray 7300** entro 4 ore o dopo 72 ore.

SICUREZZA

Consultare le Schede di Sicurezza e le informazioni di sicurezza stampate sull'etichetta delle confezioni.

SCADENZA E CONDIZIONI DI IMMAGAZZINAGGIO

5 anni a partire dalla data di produzione (indicata sulla confezione) per latte non aperte, immagazzinate in locali asciutti e ben ventilati, al riparo dai raggi diretti del sole e a temperature comprese fra + 5 e 25° C.

A nostra conoscenza, i dati tecnici e le istruzioni di utilizzo inserite in questo documento sono corrette e ve le comunichiamo in maniera veritiera. Il contenuto di questo documento non costituisce in alcun modo una garanzia, esplicita o implicita, delle prestazioni di questi prodotti. Visto che le condizioni di utilizzo e il modo in cui il nostro materiale sarà utilizzato non possono essere da noi controllate, noi non possiamo che garantire che questi prodotti sono conformi alle nostre norme di qualità. La nostra responsabilità eventuale si limiterà alla sostituzione della merce difettosa. Tutte le informazioni tecniche sono soggette a modifica senza previo avviso.